

"As soluções para resíduos e desembalagem da Mavitec Green Energy são projetadas para manipular, desempacotar e redimensionar seus subprodutos orgânicos da maneira mais rentável e eficiente."

RESÍDUOS ALIMENTARES & SOLUÇÕES PARA DESEMBALAGEM Maximize o valor de seus co-produtos orgânicos





Mavitec Green Energy é especializada em fornecer soluções para o tratamento de resíduos alimentares e desembalagem de alimentos com um alto retorno de investimento em curtos períodos, alta eficiência na separação de resíduos e conceitos comprovados. Nossas máquinas são projetadas para separar o material orgânico da embalagem entregando assim um produto orgânico limpo e adequado para diversos fins, como por exemplo plantas de biogás.

"Mavitec Green Energy fornece os melhores resultados de separação de resíduos do mercado"

PRODUTO DE ALTA QUALIDADE

Mavitec Green Energy oferece os melhores equipamentos proporcionando a melhor qualidade do produto.

- Com resultados oficiais de laboratório > 99,5% de produto orgânico limpo
- Sopa orgânica < 0,5% inorgânica na orgânica
- Limpa a embalagem deixando próximo a **Zero** contaminação
- Redimensiona para facilitar o bombeamento da sopa que fica
 1 á 50 mm

GRUPO MAVITEC

Mavitec Green Energy faz parte do grupo Mavitec, uma empresa holandesa que fornece soluções para indústrias que trabalham com grandes quantidades de subprodutos animais, biomassa e outras fontes de combustíveis. Mavitec é especializada em processos de reciclagem de alta qualidade, especialista em construção, coordenação e entrega, desde projetos individuais até grandes projetos chave na mão. Mavitec conta com vasta experiencia em engenharia, construção, instalação, controle de processos, entrega e pós-vendas, oferecemos soluções complexas de processos de uma forma simples e eficiente, customizadas a necessidade de cada cliente. A sede da Mavitec está localizada na Holanda e possui escritórios de vendas e serviços em todo o mundo.

MAVITEC GREEN ENERGY

Mavitec Green Energy é uma empresa de tecnologia atuante na indústria de reciclagem. Somos especialistas em projetar e produzir sistemas de reciclagem para processar subprodutos orgânicos da indústria alimentícia e do setor agroalimentar. Com uma grande infraestrutura e conceitos comprovados que atendem as mais recentes legislações, ajudamos você a converter seus produtos orgânicos em produtos com alto valor agregado. Projetamos, entregamos e instalamos sistemas para:

- Desembalagem de co-produtos húmidos semiúmidos e secos
- Reciclagem de resíduos domiciliares/orgânicos
- Derretimento de gorduras/gordura amarela
- Redução de tamanho de co-produtos agrícolas
- Esterilização e pasteurização de co-produtos

Com décadas de experiência somos capazes de ajustar seu processo para garantir um produto com a mais alta qualidade e valor agregado como resultado. Nosso objetivo é maximizar o faturamento e reduzir os custos operacionais.

Sistemas e Soluções



Redimensionamento

Mude o tamanho dos seus resíduos de alimentos orgânicos em um produto adequado para plantas de biogás ou para ração animal e economize nos custos de descarte! Nossas máquinas redimensionam e processam vários tipos de produtos orgânicos desde produtos vencidos sobras de alimentos ou coprodutos. Exemplos de materiais que podem ser manipulados:

- Vegetais
- Frutas e nozes
- Resíduos agrícolas
- Resíduos de alimentos desempacotados
- Subprodutos de fábricas

Se o seu processo gera grandes quantidades de resíduos de alimentos desempacotados e se estes mesmos resíduos são coletados diariamente por caixas de recepção ou containers, recomendamos converter esse material em uma polpa bombeável. Seus resíduos serão convertidos em uma sopa orgânica valiosa e de fácil manuseio que pode ser utilizada como matéria prima para digestores ou para ração animal. Utilizando um sistema fechado ele ficará livre de odores.



Desembalagem

As máquinas de desembalagem da Mavitec Green Energy separam a parte orgânica da embalagem e fornecem os melhores e mais confiáveis resultados do mercado. Eles são o centro do seu processo de reciclagem para vários tipos de resíduos. Exemplos de materiais que podem ser manipulados:

- · Resíduos de supermercado
- Resíduos agrícolas
- Resíduos de hotéis/restaurantes/ domésticos
- Resíduos de devolução de lojas/ supermercados
- Resíduo orgânico doméstico
- · Resíduo orgânico comercial

O principal sucesso do nosso sistema de desembalagem é que ele produz a sopa orgânica mais limpa e a fração de desembalagem mais limpa possível, estando assim, em conformidade com as últimas legislações (< 0,5% em matéria seca) Nossa mais recente inovação é uma linha de reciclagem, projetada para trabalhar com um fluxo diversificado de resíduos orgânicos com baixos custos operacionais, manutenção mínima e baixo tempo de inatividade. Esta linha consiste em uma moega de alimentação, um desempacotador e um sistema de descarga orgânica/embalagem.



Armazenamento e manejo

Seu processo começa com o armazenamento e o manejo do seu material. Mavitec Green Energy oferece soluções de alta qualidade para o armazenamento de grandes variedades de matérias primas ou produtos acabados, líquidos ou secos.Procurando caixa de armazenamento, moega ou tanque de armazenagem? Com mais de trinta anos de experiência no armazenamento e manipulação de materiais, podemos oferecer soluções econômicas que proporcionam o melhor manejo do seu material com os mais altos padrões de higiene. Exemplos de materiais que podem ser manipulados:

- Resíduos de alimentos (embalados e não embalados)
- Resíduos agrícolas
- Estrume
- · Penas, vísceras, animais mortos
- · Sangue, soro líquido
- Águas residuais
- Ossos

Nossas soluções de armazenamento estão disponíveis em uma grande quantidade de configurações. Desde moegas de 1 m³ até moegas de 200 m³ com múltiplos transportadores helicoidais e tampas de inspeção com aberturas hidráulicas. Projetos customizados para melhor atender ao cliente também é possível.

Sistemas de redimensionamento

Altere o tamanho de seus resíduos orgânicos

FUNCÃO

Os Sistemas de redimensionamento da Mavitec Green Energy estão projetadas para moer frutas, vegetais, devoluções de lojas/supermercados, resíduos de restaurantes e outros resíduos orgânicos em uma polpa bombeável que é adequada para o uso como matéria prima em plantas de biogás ou ração animal.

Nossos sistemas de redimensionamento consistem em uma moega de recepção basculante/silo/esteira, que alimenta diretamente a Martinater: um moinho de martelos com rotor giratório que tritura o produto até o tamanho adequado (peneiras estão disponíveis entre 1 e 50 mm). A polpa que sai da Martinater será automaticamente bombeada para um tanque de armazenamento intermediário.

CARACTERÍSTICAS

- Projetado para alta carga de trabalho
- Aco carbono e aco inoxidável
- Tamanho compacto
- Martelos giratórios
- Peneiras variáveis
- Fácil manutenção



MARTINATER 500	
Capacidade/hora	4,5 m³ - 10 m³
Potência instalada	22 - 30 kW



MARTINATER 700	
Capacidade/hora	7,5 m³ - 20 m³
Potência instalada	37 - 45 kW

Os equipamentos da Mavitec Green Energy produzem os menores tamanhos possíveis < 1 - 50 mm. MATERIAIS DE ENTRADA Lista de exemplos: Batatas, Frutas, Legumes, Abóbora, Resíduos de devolução de loja, Estrume, Resíduos por falha pa produção de alimentos. Cenouras

Batatas, Frutas, Legumes, Abóbora, Resíduos de devolução de loja, Estrume, Resíduos por falha na produção de alimentos, Cenouras, Milho, Alimentos não embalados, Garrafas de plástico, Sanduíches, Recipientes Tetra Pak, Embalagens leves, Sachês, Resíduos de confeitaria, Alimentos para animais, Carnes processadas, Chá, Feijões, Cereais, Farmacêuticos, Cosméticos, Sorvetes, Picolés, Bebidas (garrafas e latas), Cigarros, Inseticidas, Molhos, Iogurtes, Biscoitos.

Sistemas de desembalagem

Fração orgânica separada da embalagem

FUNÇÃO

Os sistemas de desembalagem da Mavitec Green Energy estão projetados para separar a fração orgânica da embalagem. Nossas máquinas são capazes de desembalar uma grande variedade de resíduos orgânicos embalados e produzir um produto orgânico final extremamente limpo e adequado para plantas de biogás. Com resultados oficiais de laboratório > 99,5% de sopa orgânica limpa e a melhor fração orgânica limpa de embalagem do mercado. A Paddle Depacker está disponível para uma capacidade de até 30 m³ por hora, também temos possibilidade de um modelo mais compacto.

CARACTERÍSTICAS

- Projetado para alta carga de trabalho
- Aço carbono e aço inoxidável
- Diferentes tamanhos de peneiras
- Sistema Click & Go para as pás e peneiras
- Controle de processos
- Livre de vazamentos e baixo consumo de água
- Baixo ruído e tempo ocioso mínimo
- Fácil manutenção
- Para facilitar a limpeza, aberturas e portas de inspeção são hidráulicas



PADDLE DEPACKER		
Capacidade/hora	15 m³ - 30 m³	
Potência instalada	45 kW	



PADDLE DEPACKER MODELO S	
Capacidade/hora	1 m³ - 5 m³
Potência instalada	11 - 18 kW

MATERIAIS DE ENTRADA

Lista de exemplos:

Resíduos domésticos, Resíduos de hotéis/ restaurantes, Resíduos de padarias, Resíduos embalados, Recipientes Tetra Pak, Embalagens



Soluções de armazenamento e manejo

Matéria-prima crua / acabada / seca / líquida

Com mais de trinta anos de experiência na concepção e fabricação de equipamentos de armazenamento e manejo, somos capazes de oferecer soluções de baixo custo que garantem o melhor manuseio do seu material com os melhores padrões de higiene adequados.

CARACTERÍSTICAS

- Projetado para alta carga de trabalho
- Fácil manutenção
- Padrão / personalizado ao cliente
- Padrão / projetos para tamanhos especiais



Caixas de armazenagem e tanques

Capacidade

1 m³ - 200 m³

CARACTERÍSTICAS

- · Aço carbono, aço inoxidável
- · Sobre a superfície ou enterradas no solo
- Tampas hidráulicas controladas por automação
- Proteção contra respingos provenientes do processo
- Conexões para ventilação
- Sistemas de drenagem
- Agitadores/serpentinas aquecidas / células de carga
- De 1 a 4 roscas transportadoras de extração
- Controle de processos
- Controle de odores

MATERIAIS DE ENTRADA

Listas de materiais:

Residuos de alimentos (embalados e não embalados), Residuos agricolas Estrume, Penas, Vísceras, Animais mortos, Sangue, Soro de leite líquido, Água residual, Ossos.



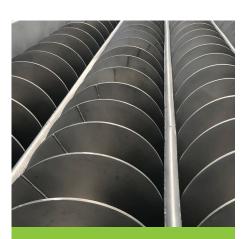
Moegas

Capacidade

0,5 m³ - 7 m³

CARACTERÍSTICAS

- Projetadas para alta carga de trabalho
- Alta qualidade de construção/ acabamento
- Baixa manutenção
- Alta capacidade de recepção de produto



Transportadores helicoidais

Dimensões

Ø 225 / 300 / 400 / 500 / 600 mm

+ opção com calha modelo arteza

CARACTERÍSTICAS

- Com ou sem ponteiras intermediárias
- Chapas de desgaste em diferentes materiais: aço carbono, inoxidável
- Tampas de fácil abertura atendendo NR12 para partes móveis
- · Caixas de descarga
- Diferentes tipos / modelos de des cargas
- Sistemas de drenagem
- Eixo / helicoide aquecida por vapor
- Espessura helicoide (3 20 mm), prensa simples

Teste seu próprio material

Quer experimentar a Paddle Depacker ou a Paddle Depacker Modelo S em sua própria fábrica? Nossas máquinas também estão disponíveis para locação! Oferecemos a você esta oportunidade única de ver a máquina funcionando e testar seu próprio material em sua própria fábrica. Em algumas horas, a unidade de teste está instalada e funcionando.

- Sistema rebocado (Paddle Depacker)
- Unidade portátil (Paddle Depacker Model S)

Solicite mais informações e possibilidades para a nossa equipe de vendas mais próxima.



(Não disponível no Brasil)

OUTRAS SOLUÇÕES

Mavitec Green Energy também oferece uma grande quantidade de serviços alternativos para:

- Lavagem
- Prensagem
- Remoção de impurezas
- Esterilização
- Secagem

Para mais informações, entre em contato com nossa equipe de vendas para aconselhar a melhor solução para o seu negócio.

SOLUÇÕES CHAVE NA MÃO

Além de equipamentos padrão ou personalizados e linhas de processamento completas, também somos seu parceiro para soluções chave na mão. Da engenharia à construção, a Mavitec Green Energy é responsável por toda a fábrica até que sua instalação esteja completamente operacional.

REFERÊNCIAS

Mavitec Green Energy tem instalado diversas fábricas na Holanda, Alemanha, Dinamarca, Inglaterra, França, Espanha, Rússia e muitos outros países. Entre em contato com nosso departamento de vendas para saber o que podemos fazer pelo seu negócio ou solicite uma visita técnica.

PAINÉIS DE CONTROLE & CONTROLE REMOTO

Os painéis de controle são construídos internamente com as tecnologias e softwares mais recentes disponíveis no mercado, de acordo com as necessidades do cliente. Os painéis oferecem uma visualização completa de seu processo (tela de toque e / ou controle de PC) e fornecem as informações de gerenciamento necessárias, dados de processo em tempo real e relatórios para otimizar seu processo 24 horas por dia. 7 dias por semana. Nossos engenheiros de serviço oferecem análise completa e solução de problemas para questões mecânicas e PLC/elétricas para garantir um desempenho ideal. Se houver engenharia remota instalada em sua planta, podemos acessar o sistema para verificar o processo e ajudá-lo a otimizar seu desempenho.



Painéis de controle e controle remoto feitos sob medida para garantir um excelente desempenho, suporte eficiente, baixos custos de serviço e mínimo tempo de inatividade.

SERVIÇO PÓS-VENDA E SUPORTE TÉCNICO

Oferecemos suporte vitalício: 24 horas por dia, 7 dias por semana, em todo o mundo. Combinando um profundo conhecimento de processos e técnicas para realizar melhorias de processo, redução de custos, qualidade ideal de produto e maior eficiência de linha. Com décadas de experiência em otimização de processos, peças de reposição de máquinas, revisões e melhorias, podemos tornar sua fábrica mais lucrativa e otimizada.

- Soluções e serviços personalizados
- Inspeções mecânica e CLP/ elétrica
- Peças de reposição originais: vasto estoque e envio imediato
- Suporte ao cliente e serviços de emergência 24/7
- Presença local e idioma local

Um serviço com o qual você pode contar!







AS CONQUISTAS DA MAVITEC

- Engenharia mecânica própria & painéis de controle
- Fabricação própria de equipamentos
- Departamento de pós-venda dedicado (serviço 24 horas por dia, 7 dias por semana)
- Armazéns de peças de reposição em todo o mundo
- Exporta a 50 países do mundo
- Mais de 200 instalações operativas
- Soluções padrão, personalizadas e chave na mão
- Supervisão experiente para instalação e treinamento da equipe local
- · Fabricante de Equipamento Original
- Certificação ISO 9001

