



*“Les solutions de traitement
et de desemballage conçues
par MAVITEC Green Energy
permettent d’optimiser le tri et la
séparation afin de valoriser les
biodéchets de façon rentable”*

**SOLUTIONS POUR DECONDITIONNER LES
DECHETS ALIMENTAIRES INVENDUS OU REBUTES**

**Valorisez vos co-produits
alimentaires**

MAVITEC
Green Energy



MAVITEC Green Energy est spécialisée dans le déconditionnement des déchets alimentaires emballés ou non, invendus ou rebutés. Les équipements permettent une séparation rapide et efficace entre la matière organique et l'emballage et fournissent des soupes propres, parfaitement appropriées à la méthanisation ou compostage.

“Les solutions MAVITEC Green Energy offrent les meilleures performances de séparation du marché au plus haut débit”

DES SOUPES DE QUALITÉ

Les équipements de MAVITEC Green Energy garantissent des soupes de qualité.

- Avec des indices de propreté **> 99,5%**
- Des inerts **< 0,5%** dans les soupes
- Nettoyage des emballages permettant un niveau quasi zéro de contamination
- Transformation en soupe facilement pompable entre **< 1 - 50 mm**

GROUPE MAVITEC

MAVITEC Green Energy fait partie de MAVITEC Group, une société néerlandaise qui fournit des solutions aux entreprises traitant de grandes quantités de sous-produits animaux, de biomasse et d'autres sources d'énergie. MAVITEC est spécialisée dans les processus de recyclage de haute qualité. MAVITEC est expert dans la fabrication, la coordination et la livraison d'équipements, de la machine standard jusqu'à des projets clés en main complexes. Son expertise dans l'ingénierie, la construction, l'installation, le contrôle des processus, la livraison et le service après-vente, permet de fournir des solutions à des processus complexes de manière simple et efficace, adaptée aux besoins de ses clients. Le siège social de MAVITEC est basé aux Pays-Bas et possède des bureaux de vente et des représentants dans le monde entier.

MAVITEC GREEN ENERGY

MAVITEC Green Energy est une entreprise industrielle active dans les secteurs du recyclage des invendus agro-alimentaires et rebuts de production alimentaire. Nous sommes experts dans la conception et la fabrication d'équipements de valorisation et transformation des co-produits organiques des IAA et de l'agriculture. Nos nombreuses installations et des concepts éprouvés conformes aux législations récentes, confirment que nous sommes les plus aptes à vous aider à convertir votre fraction organique en valeur. Nous concevons, livrons et installons des systèmes pour :

- Des produits en vrac (semi) humides et secs
- Des déchets urbains
- Des graisses de fritures/grasses mélangées
- Broyage des co-produits agricoles
- Stérilisation et pasteurisation des co-produits

Forts de décennies d'expérience, nous sommes en mesure de proposer des solutions personnalisées afin de vous assurer des produits finis de qualité et un rapide retour sur investissement. Notre objectif est de maximiser votre chiffre d'affaires et de réduire vos dépenses opérationnelles.

Systemes et solutions



Transformation

Transformez les déchets alimentaires organiques en un produit qui convient à la production de biogaz ou à l'alimentation animale et économisez sur vos coûts d'élimination! Nos machines transforment une grande variété de déchets en vrac issus de l'industrie agro-alimentaire ou de l'agriculture.

Comme par exemple :

- **Légumes**
- **Fruits et noix**
- **Déchets agricoles**
- **Gaspillage alimentaire non emballé**
- **Sous-produits d'usine**

Si votre activité génère beaucoup de déchets alimentaires non emballés et que votre bac ou vos containers sont ramassés quotidiennement, nous vous conseillons de convertir le matériau en soupe pompable. Vos déchets seront transformés en une soupe organique précieuse et facile à pomper qui pourra être utilisée comme entrant pour les digesteurs ou les aliments pour animaux. Un système couvert évitera les odeurs.



Désemballage

Les machines de désemballage MAVITEC Green Energy séparent la fraction organique de l'emballage et offrent les résultats de séparation les plus élevés sur le marché. Ils sont au cœur de votre processus de recyclage pour différents types de déchets.

Comme par exemple :

- **Invendus de supermarché**
- **Déchets agricoles**
- **Rebuts des restaurant/hôtel, déchets urbains**
- **Déchets de distribution logistique**
- **Déchets ménagers organiques**
- **Déchets organiques commerciaux**

Le principal atout de nos solutions de désemballage est qu'elles produisent une soupe organique la plus propre du marché avec un résidu d'emballage le plus réduit possible, conforme aux dernières législations (< 0,5% d'inerte / MS).

Notre dernière innovation est une ligne de recyclage, conçue pour gérer des flux de déchets organiques d'origines variées avec de faibles coûts d'exploitation, peu d'entretien et temps d'arrêt. Cette ligne se compose d'une trémie d'alimentation, d'une machine Paddle Depacker et des convoyeurs/pompe de sortie des organiques/emballages.



Stockage & manutention

Le processus commence par le stockage et la manutention des déchets. MAVITEC Green Energy offre des solutions performantes pour le stockage d'une grande variété de matières premières ou de produits finis, liquides ou secs. Vous cherchez un bac, une trémie ou un réservoir de stockage? Avec plus de trente ans d'expérience dans le stockage et la manutention des matériaux, nous sommes en mesure d'offrir des solutions rentables qui permettent le meilleur stockage de vos matériaux selon des normes d'hygiène appropriées.

Comme par exemple :

- **Déchets alimentaires (emballés et désemballés)**
- **Déchets agricoles**
- **Fumier / litière**
- **Plumes, intestins, animaux morts**
- **Sang, lactosérum liquide**
- **Eaux usées**
- **Os**

Nos solutions de stockage sont disponibles dans un large éventail de configurations. Des trémies de 1 à 200 m3 dans des bункers de collecte avec plusieurs vis de convoyage et des couvercles à ouverture hydraulique. Des solutions sur mesure sont également possibles.

Systemes de calibrage

Broyage de vos déchets organiques

FONCTION

Les équipements de transformation de MAVITEC Green Energy sont conçus pour broyer les fruits, les légumes, les rebuts des magasins, les retours de restaurants et d'autres flux de déchets organiques et les transformer en une soupe pompable utilisable pour l'alimentation animale ou pour la méthanisation.

Notre système de broyage se compose d'une trémie de réception/benne/bac ou d'une courroie d'alimentation directement reliée au Martinater : un système de broyeur à marteau avec oscillateur rapide qui broye votre produit à la taille requise (les tamis sont disponibles entre 1 et 50 mm). La soupe sortant du Martinater sera automatiquement pompée vers un réservoir de stockage intermédiaire.

FONCTIONNALITÉS

- Robuste
- En carbone et acier inoxydable
- Taille compacte
- Marteaux
- Tamis de tailles variables
- Entretien facile



MARTINATER 500	
Capacité / heure	4,5 m ³ - 10 m ³
Puissance installée	22 - 30 kW

MARTINATER 700	
Capacité / heure	7,5 m ³ - 20 m ³
Puissance installée	37 - 45 kW

SORTIE

< 1 - 50 mm

Les machines MAVITEC Green Energy permettent un broyage de la plus petite taille possible

MATÉRIAUX POUVANT ÊTRE BROYÉS

Exemples :

Pommes de terre, Fruits, Légumes, Citrouille, Déchets de retour en magasin, Fumier/Paille, Rebut de production alimentaire, Carottes, Maïs, Aliments non emballés, Bouteilles en plastique, Sandwichs, Contenants Tetra Pak, Emballages souples, Sachets, Confiseries, Aliments pour animaux de compagnie, Viandes transformées, Thé, Haricots, Céréales, Produits pharmaceutiques, Cosmétiques, Crème glacée, Poche glacées, Boissons (bouteilles et canettes), Cigarettes, Cigarettes, Insecticides, sauces, yaourts, biscuits.



Systèmes de désemballage

Séparer la fraction organique de son emballage

FONCTION

Les systèmes de désemballage de MAVITEC Green Energy sont conçus pour séparer la fraction organique de l'emballage. Nos machines sont en mesure de déemballer une grande variété de déchets alimentaires organiques et de produire une soupe très propre qui convient parfaitement aux installations de biogaz. Avec des résultats officiels de laboratoire > 99,5 % de propreté, soit l'indice le plus propre du marché associé à un haut débit. Le Paddle Depacker est disponible avec une capacité maximale de 30 m³ par heure et également dans un modèle de taille compacte.

CARACTÉRISTIQUES

- Robustesse
- Carbone et acier inoxydable
- Tailles de tamis variables
- Système Click & go pour les pagaies et les écrans
- Contrôle des processus
- Pas de fuites et faible consommation d'eau
- Faible bruit et temps d'arrêt limités
- Entretien facile
- Portes d'ouverture hydrauliques pour un nettoyage facile (Paddle Depacker)



BIODECONDITIONNEUR™ PADDLE DEPACKER

Capacité / heure	15 m³ - 30 m³
Puissance installée	45 kW

PADDLE DEPACKER MODÈLE S

Capacité / heure	1 m³ - 5 m³
Puissance installée	11 - 18 kW

SORTIE

> 99,5%
propre

Les machines MAVITEC Green Energy produisent les soupes organiques les plus propres

CO PRODUITS TRAITÉS

Par exemples :
Déchets urbains, déchets d'hôtel/restaurant, produits du pain, rebuts de production alimentaire, déchets de retour en magasin, produits en conserve, fûts, divers contenants, aliments pour bébés, produits ménagers, déodorants, lait en poudre, pommes de terre, fruits, légumes, citrouille, retours, fumier/paille, carottes, maïs, choux, aliments non emballés, contenants Tetra Pak, emballages mous, sachets, confiseries, aliments pour animaux de compagnie, viandes transformées.



Solutions de stockage et de manutention

Matières premières / transformées / sèches / liquides

Avec plus de trente ans d'expérience dans la conception et la fabrication d'équipements de stockage et de manutention, nous sommes en mesure d'offrir des solutions rentables qui garantissent la meilleure manipulation de vos produits en respectant les normes d'hygiène appropriées.

CHARACTÉRISTIQUES

- **Robustesse**
- **Maintenance aisée**
- **Standard ou sur mesure**
- **Exigences/conceptions spéciales possibles**



Tremies et citernes de stockage

Capacité

1 m³ - 200 m³

CHARACTÉRISTIQUES

- **Acier carbone, acier inoxydable ou acier ST52**
- **Hors-sol ou enterrée**
- **Capots de bacs hydrauliques contrôlés**
- **Capots anti-éclaboussures**
- **Raccordement de ventilation d'air**
- **Systèmes de drainage**
- **Mélangeurs / bobines chauffantes / cellules de chargement**
- **De 1 à 4 vis de convoyage**
- **Contrôle des processus**
- **Contrôle des odeurs**

PRODUITS A TRAITER

Par exemple :

Déchets alimentaires (emballés et en vrac), Déchets agricoles, Fumier, Plumes, Intestins, Animaux morts complets, Sang, Lactosérum liquide, Eaux usées, Os.



Trémies

Capacité

0,5 m³ - 7 m³

FONCTIONNALITÉS

- **Robustesse**
- **Haute qualité**
- **Faible entretien**
- **Large gamme de déchets entrants**



Convoyeurs

Dimensions

Ø 225 / 300 / 400 / 500 / 600 mm

+ options de trémie de chargement

CHARACTÉRISTIQUES

- **Avec ou sans âme**
- **Disponible dans différents matériaux : acier carbone, acier inoxydable ou acier st52**
- **Capots à ouverture aisée**
- **Zone de déchargements sécurisée**
- **Différents types et/ou marques de GMR possibles**
- **Système de drainage/perforation**
- **Bobine chauffante sur l'âme ou trémie**
- **Épaisseur de vol 3 - 20 mm, simple pressé**

Testez vous même!

Vous voulez essayer le Paddle Depacker ou Paddle Depacker Model S sur votre propre site ? Nos machines sont également disponibles à la location! Nous vous offrons cette occasion unique de voir la machine fonctionner et tester votre propre matériel sur votre propre site. En quelques heures, l'unité de test est prête à fonctionner.

- Système de remorque (BioDECONDITIONNEUR™ Paddle Depacker)
- Unité de démonstration mobile (Paddle Depacker Model S)

Demandez nous conseil et prenez rendez-vous avec notre agent
Exemple en France et Suisse :
IDEAL Technologies à 78120 Rambouillet, Fr.
IDEAL Environnement à Lausanne, CH.



AUTRES SOLUTIONS

MAVITEC Green Energy offre également une large gamme d'équipements autonomes avec des applications pour :

- **Lavage**
- **Essorage**
- **Décantation**
- **Stérilisation**
- **Séchage**

Demandez à notre service commercial de vous conseiller sur la meilleure solution pour votre entreprise.

SOLUTIONS CLÉS EN MAIN

Outre les équipements standards ou sur mesure et les lignes de traitement complètes, nous sommes également votre partenaire pour des solutions clés en mains. De l'ingénierie au bâtiment, MAVITEC Green Energy est responsable de l'usine complète jusqu'à ce que votre installation soit opérationnelle.

RÉFÉRENCES

MAVITEC Green Energy a réalisé de nombreuses installations aux Pays-Bas, en Allemagne, au Danemark, en Angleterre, en France, en Espagne, en Russie et dans de nombreux autres pays. Contactez notre service des ventes pour savoir ce que nous pouvons faire pour votre entreprise ou programmez une visite sur site de votre installation.

PANNEAUX DE COMMANDE ET TÉLÉCOMMANDE DISTANTE

Les panneaux de commande sont construits en interne avec les dernières technologies et logiciels disponibles, en fonction des besoins des clients. Les panneaux offrent une visualisation complète de votre process (écran tactile et/ou contrôle PC) et fournissent les informations de gestion requises, les données de process en direct et les rapports pour optimiser votre processus 24/7. Nos ingénieurs réalisent une analyse approfondie et proposent des solutions pour les problèmes mécaniques et PLC/électriques afin d'assurer des performances optimales. Si l'ingénierie à distance est installée dans votre usine, nous pouvons accéder au système pour vérifier le processus et vous aider à optimiser vos performances.



Panneaux de commande et télécommande sur mesure pour garantir des performances optimales, un soutien efficace, de faibles coûts de service et un temps d'arrêt minimum.

SERVICE APRÈS-VENTE & SUPPORT

Nous offrons un soutien: 24/7, partout dans le monde durant toute la durée de vie de l'équipement. Nous combinons une connaissance approfondie des procédés et des techniques pour réaliser l'amélioration des processus, la réduction des coûts, la qualité optimale du produit et l'efficacité de la ligne la plus élevée. Avec des décennies d'expérience sur l'optimisation des processus, les pièces détachées de machines, la révision, les révisions et les améliorations, nous pouvons rendre votre usine plus rentable.

- Solutions et services sur mesure
- Inspections mécaniques et PLC / électriques
- Pièces de rechange originales: guichet unique et grands entrepôts
- Service d'aide et d'urgence 24h/24 et 7j/7
- Présence locale, langues locales

Un service sur lequel vous pouvez compter!



LE SUCCÈS DE MAVITEC

- Maîtrise de l'ingénierie et du contrôle en interne
- Des équipements brevetés, conçus et fabriqués par nos équipes
- Département après-vente dédié (service 24h/24 et 7j/7)
- Entrepôts de pièces détachées dans le monde entier
- Exportation vers 50 pays à travers le monde
- Plus de 200 installations opérationnelles
- Solutions standard, sur mesure et clés en main
- Superviseur expérimenté pour l'installation et la formation du personnel local
- Fabricant d'équipement d'origine
- Certifié ISO 9001



Galileistraat 32 - 1704 SE Heerhugowaard - The Netherlands
 Tel.: +31 (0)72 574 59 88
 E-mail: info@mavitec.com
www.mavitecgreenenergy.com

Notre agent en France et Suisse :
 IDEAL Technologies à 78120 Rambouillet, Fr.
 IDEAL Environnement à Lausanne, CH.
www.idealtechnologies.fr