



**MAVITEC GRUPPE**

**Rendering, Gasification &  
Green Energy Lösungen**

**MAVITEC**



## NEBENPRODUKTE IN WERTVOLLE ENDPRODUKTE VERWANDELN

**Mavitec spezialisiert sich auf hochwertige Recyclingprozesse und ist Experte in der Entwicklung, Koordination und Lieferung von individuellen Komponenten bis hin zu schlüsselfertigen Komplettprojekten. Mavitec identifiziert und maximiert den Wert von Nebenprodukten. Es geht darum, Abfallmaterialien zu verarbeiten und in neue Produkte umzuwandeln, wodurch die Verschwendung potenziell nützlicher Materialien verhindert wird.**

Mavitec konzentriert sich seit jeher auf den Bau von hochwertigen Recyclingsystemen. Wir bieten komplexe Prozesslösungen auf einfache und effektive Weise an. Mavitec gehört zu den führenden Unternehmen in den Bereichen Ingenieurwesen, Design, Konstruktion, Herstellung, Installation und Wartung hochwertiger Prozesssysteme. Unser Fokus liegt auf der Verarbeitung in der wirtschaftlichsten, ökologischsten und ergonomischsten Weise (den EEE-Prinzipien).

Mavitec ist eine innovative, flexible und projektorientierte Organisation, die bereit ist, ihren Kunden den bestmöglichen Service zu bieten. Unser Ziel ist es, die höchste Qualität und exzellenten Service zu liefern, um eine Anlage profitabler zu machen und gleichzeitig die Umwelt zu verbessern.

Der Hauptsitz von Mavitec befindet sich in den Niederlanden. Wir verfügen über Vertriebs- und Servicebüros weltweit, ergänzt durch ein internationales Netzwerk von Vertretern.

Die Mavitec Group besteht aus drei Geschäftsbereichen:  
**Mavitec, Mavitec Environmental und Mavitec Green Energy.**

“  
*Die Mavitec Group spezialisiert sich auf die Entwicklung hochwertiger Recyclingsysteme.*  
”

**MAVITEC**

**MAVITEC**  
Environmental

**MAVITEC**  
Green Energy



## DIE ZUKUNFT GESTALTEN: HOCHWERTIGE RECYCLINGSYSTEME

**Die Mavitec Group wurde 2002 gegründet und spezialisierte sich zunächst auf Ersatzteile, Service und Komponenten für die Rendering-Industrie. Einige Jahre später erweiterte Mavitec seine Aktivitäten auf die Bereiche Engineering, Design, Herstellung, Installation und Wartung von individuellen Komponenten bis hin zu schlüsselfertigen Projekten weltweit. Alles basierend auf dem Engagement, Nebenprodukte eines Prozesses zu recyceln und in wertvolle Materialien umzuwandeln.**

Unsere Rendering-Technologie verarbeitet tierische Nebenprodukte zu hochwertigen Proteinen, Ölen, Fetten und Talg, die für viele Anwendungen geeignet sind, von Tiernahrung bis hin zu Kosmetika. Der Schlüssel dieser Technologie wird erfolgreich in anderen Bereichen angewendet.

2008 entwickelte Mavitec ein Shop-Return-System und andere Lösungen für die Lebensmittelabfall- und Recyclingindustrie. 2009 wurde Mavitec Green Energy gegründet, das sich auf Recyclingsysteme für die Lebensmittelindustrie und den Agrarsektor spezialisiert hat.

2015 entwickelte Mavitec ein innovatives Vergasungssystem: eine neue Methode zur Lösung von Gülleproblemen. Unser Vergaser wandelt verschiedene Arten von Gülle, Einstreu und anderen organischen Abfällen in grüne Energie und EcoChar um, einen leistungsstarken Bodenverbesserer. 2018 wurde die dritte Division von Mavitec unter dem Namen Mavitec Environmental offiziell gegründet.

Mavitec ist in Privatbesitz und beschäftigt über 200 Mitarbeiter: professionelle Menschen mit Leidenschaft für höchste Qualität, Technik und Service, bereit, Ihnen die besten Lösungen in den Bereichen Rendering, grüne Energie und Vergasung zu bieten.

“  
*Nebenprodukte aus  
einem Prozess nehmen  
und sie in wertvolle  
Materialien recyceln.*  
”



Photo: Natascha Libbert

**Maco van Heumen**  
Gründer und CEO der Mavitec Group



## RENDERING-LÖSUNGEN

Mavitec Rendering bietet komplette Systeme und Anlagen für die Verarbeitung und das Rendering. Unsere Systeme recyceln tierische Nebenprodukte, die nicht für den menschlichen Verzehr bestimmt sind. Die Lösungen basieren auf der Trennung von Flüssigkeiten (wie Wasser, Öl, Fett und Talg) von Feststoffen.

Wir sind spezialisiert auf die Planung, Herstellung und Installation hochwertiger Prozesssysteme. Mavitec bietet zwei Arten von Rendering-Lösungen an: kontinuierliche und Batch-Systeme. Die Wahl zwischen diesen Verarbeitungsmethoden wird von wirtschaftlichen Argumenten beeinflusst, wobei kontinuierliche Prozesse höhere Kapazitäten erreichen können. Unsere Rendering-Lösungen erzeugen Endprodukte mit den besten Nährwerten auf dem Markt für Fleisch- und Knochenmehl, Geflügelfleischmehl, Federmehl, Blutmehl, Ganzmehl, Talg, Fett und Öl.

Mavitec ist ein führendes Unternehmen in der Rendering-Industrie. Dank unseres umfangreichen Netzwerks können wir Anlagen nach den Vorlieben unserer Kunden gestalten.

“  
*Rendering bedeutet, den bestmöglichen Gewinn aus tierischen Nebenprodukten zu erzielen.*  
”

## HOCHWERTIGE PROZESSYSTEME FÜR TIERISCHE NEBENPRODUKTE

**Erzeugen die besten Nährwerte auf dem Markt**

**Mavitec Rendering-Lösungen erzeugen die bestmöglichen Endprodukte:**

- Fleisch- und Knochenmehl
- Geflügelfleischmehl
- Federmehl
- Blutmehl
- Ganzmehl
- Talg
- Fett
- Öl



*Nebenprodukte werden in hochwertige Mehle, Talg, Fett und Öl umgewandelt.*



## VERGASUNGSLÖSUNGEN

Mavitec Environmental bietet ein innovatives Vergasungssystem. Es wandelt Gülle, Einstreu und organische Abfälle in grüne Energie und hochwertiges EcoChar um. Das System basiert auf einer chemischen Reaktion, die durch Erhitzen des Materials in einer sauerstoffarmen Umgebung ausgelöst wird.

Unser Vergasungssystem maximiert den Wert von Abfallströmen. Es bietet viele Vorteile, wie eine Volumenreduzierung von bis zu 85%, erneuerbare Energie, die Reduzierung von CO<sub>2</sub> und die Produktion von EcoChar. Vergasung ist eine leistungsstarke Lösung: die beste wirtschaftliche, ökologische und ergonomische Methode, um Herausforderungen im Umgang mit Gülle, Einstreu und organischen Abfällen zu bewältigen.

Die Möglichkeit, das thermische Energieprodukt als Wärme, Dampf, heißes Wasser oder Strom zu nutzen, ist einfach durch Hinzufügen entsprechender Ausrüstung realisierbar. Das modulare Design ermöglicht eine schnelle und einfache Konstruktion, und das Hinzufügen von Komponenten ist vergleichsweise unkompliziert. EcoChar ist ein erstaunliches Endprodukt mit vielen einzigartigen Eigenschaften und Anwendungen, wie z. B. als Bodenverbesserer, Tierstreu, Wasserfiltration und Schwermetallrückgewinnung.

“Organische Ströme  
in verschiedene  
nutzbare  
Energieformen  
umwandeln und  
CO<sub>2</sub> reduzieren.”

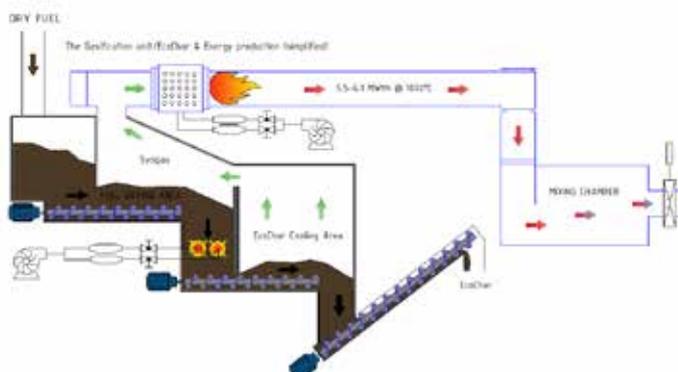


## VERGASUNG: EINE NEUE METHODE ZUR LÖSUNG VON GÜLLEPROBLEMEN

Verschiedene Arten von Gülle in grüne Energie und hochwertiges EcoChar umwandeln

Die am besten geeigneten Brennstoffe für die Vergasung bieten eine hohe Ausbeute an Syngas in Kombination mit einer hochwertigen Produktion von EcoChar:

- Geflügeleinstreu
- Rindergülle
- Schweinegülle
- Klärschlamm
- Biosolids



Die Vergasung bietet Vorteile wie erneuerbare Energie und die Produktion von EcoChar.



## LÖSUNGEN FÜR GRÜNE ENERGIE

**Mavitec Green Energy ist Experte im Design und in der Herstellung von Recyclingsystemen zur Verarbeitung organischer Nebenprodukte aus der Lebensmittelindustrie und dem Agrarsektor. Unsere Lösungen für Lebensmittelabfälle und Entpackungssysteme sind darauf ausgelegt, organische Nebenprodukte auf die effektivste Weise zu handhaben, zu entpacken und zu zerkleinern.**

Mit jahrzehntelanger Erfahrung optimieren wir Prozesse, um hochwertigere Endprodukte und eine bessere Rentabilität zu erzielen. Wir helfen dabei, organische Fraktionen in Wertstoffe umzuwandeln. Wir sind spezialisiert auf Lösungen für Lebensmittelabfälle und Entpackungssysteme mit kurzen Amortisationszeiten, hoher Trenneffizienz und bewährten Konzepten. Wir planen, liefern und installieren Systeme für das Entpacken von (halb-) feuchten und trockenen Nebenprodukten, das Recycling von Abfällen aus der Biotonne, das Schmelzen von Fetten/Gelbfett, die Größenreduktion von landwirtschaftlichen Nebenprodukten sowie die Sterilisation und Pasteurisierung von Nebenprodukten. Unsere Entpackungsmaschinen trennen das organische Material von der Verpackung und liefern einen sauberen organischen Output (>99,7% Reinheit), der sich hervorragend für verschiedene Anwendungen wie Biogasanlagen eignet.

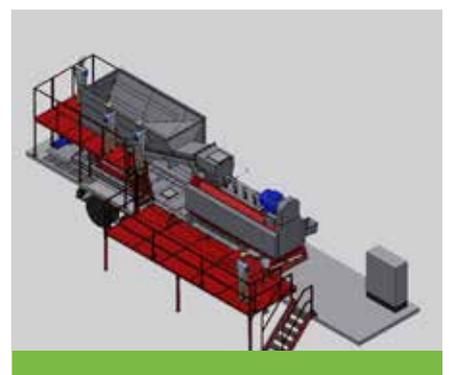
“  
Höchste  
Trennungsergebnisse  
auf dem Markt:  
> 99,7% sauberer  
organischer Output.  
”

## LEBENSMITTELABFALL- & ENTPACKUNGSLÖSUNGEN

### Recyclingsysteme zur Verarbeitung organischer Nebenprodukte

**Lösungen für die umweltfreundliche Verarbeitung verschiedener Abfallarten:**

- Zerkleinerungssysteme
- Entpackungssysteme
- Lager- und Handhabungslösungen
- Einzelgeräte für:
  - Waschen
  - Pressen
  - Entsandung
  - Sterilisation
  - Trocknung
  - Schmelzen



*Die Paddle Depacker Roadshow:  
Eine mobile Mietanlage, um Ihr eigenes  
Material direkt vor Ort zu testen.*



## SCHLÜSSELFERTIGE PROJEKTE & EINZELLÖSUNGEN

Mavitec ist spezialisiert auf hochwertige Recyclingprozesse und ein Experte im Bau, in der Koordination und Installation von Einzelgeräten bis hin zu kompletten schlüsselfertigen Projekten, containerisierten Lösungen und essenziellen Ersatzteilen.

Wir sind außerdem ein zuverlässiger Partner für die Überholung, den Austausch, die Aufrüstung und Erweiterung bestehender Maschinen. Eine Optimierung oder Erweiterung einer bestehenden Produktionslinie muss stets möglich sein. Mit der Zeit können neue Anforderungen und Wünsche entstehen, wie zum Beispiel:

- Kapazitätserhöhung
- Effizienzsteigerung
- Verschleiß
- Neue gesetzliche oder kundenbedingte Anforderungen
- Austausch von Komponenten (wie Förderbänder, Behälter, Tanks)
- Projektstudien
- Prozessoptimierung

### Fachgebiete:



Rendering-Fabrik



Gasifier



Einzelgeräte



Paddle Depacker Model S



Containerisierte Lösung



Hochwertige Ersatzteile



## FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

Unsere Abteilung für Forschung und Entwicklung (F&E) innoviert und führt neue Projekte, Geräte und Dienstleistungen ein. Dies ist oft die erste Phase im Entwicklungsprozess. Unser Ziel ist es, neue Produkte und Dienstleistungen auf den Markt zu bringen und bestehende Geräte und Prozesse zu verbessern.

Die F&E-Abteilung von Mavitec arbeitet kontinuierlich an der Verbesserung und Entwicklung neuer Verfahren und Geräte in den Bereichen Recycling, Abfall und Umweltfragen.

Ein Beispiel für eine Entwicklung ist eine containerisierte Lösung: eine voll funktionsfähige Anlage, die für die Verarbeitung kleiner Mengen ausgelegt ist. Mit ihrem geringen Platzbedarf sind diese Einheiten geeignet, in einem kleinen Gebäude oder sogar im Freien aufgestellt zu werden. Die Container basieren auf einem Plug-and-Play-Prinzip: Sie müssen lediglich an die Wasser- und Stromversorgung angeschlossen werden. Bei Geräten mit einer Entfettungseinheit müssen die Container ebenfalls angeschlossen werden.

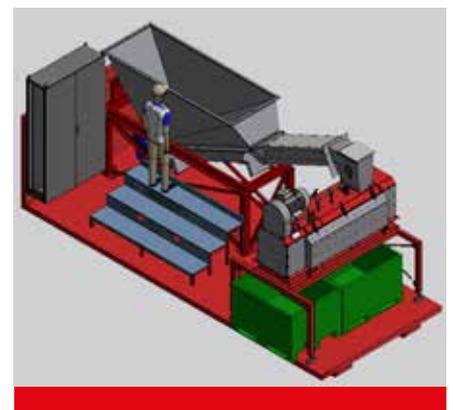
“  
Ständige Innovation  
und Verbesserung von  
Geräten, Prozessen und  
Dienstleistungen.  
”

## INNOVIEREN, EINFÜHREN UND VERBESSERN

Von neuen Ideen bis hin zur Optimierung bestehender Geräte

Mit unserem umfassenden Wissen über Rendering-, Grüne-Energie- und Vergasungsprozesse und -systeme bieten wir auch Lösungen für:

- Verdampfen
- Größenreduzierung
- Trennung
- Fördern
- Schüttguthandhabung
- Sortierung
- Insektenzucht und -verarbeitung



Mavitecs Paddle Depacker Model S als containerisierte Lösung mit geringem Platzbedarf.



## MASCHINENBAU

Mavitec ist in der Lage, Prozesse so zu optimieren, dass hochwertige Endprodukte und ein besserer Umsatz erzielt werden. Jeder Standort hat seine eigenen einzigartigen Herausforderungen. Es sind Technologien und Dienstleistungen erforderlich, die kombiniert und individuell angepasst werden können, um den größten Nutzen für das Geschäft unserer Kunden zu erzielen.

Mavitec verwendet die neuesten Technologien, um Erwartungen zu übertreffen. Die modernste Design- und Simulationssoftware (CAD, FEM und CFD) wird eingesetzt, um unsere Produkte zu verbessern und nationale sowie internationale Standards zu erfüllen. Unsere Ingenieure entwickeln Geräte, die robust sind und eine lange Lebensdauer haben.

Wir entwerfen unsere Produkte so, dass sie alle Sicherheitsstandards übertreffen. Der Bauplan unserer Fabriken stammt aus der Perspektive des Bedieners: leicht zu bedienen durch fortschrittliche und intelligente Software. Sensoren und Steuerungen machen den Prozess sichtbar und erhöhen das Bewusstsein am Arbeitsplatz, um Menschen und Geräte sicher zu halten.

Die Ausrüstung von Mavitec ist darauf ausgelegt, den Energieverbrauch zu reduzieren und die Umweltbelastung zu minimieren. Intelligente Steuerungen und Designs kommen sowohl den Gewinnen der Kunden als auch der Umwelt zugute.

## HOCHWERTIGE MASCHINEN, FACHWISSEN UND INNOVATION

Von Einzelkomponenten bis hin zum vollständigen Prozessdesign

Um Abläufe auf die effizienteste Weise zu überwachen, zu verwalten und zu optimieren, konzentrieren wir uns auf vier Schlüsselbereiche:

- Geräteverwaltung & Qualität
- Nachhaltigkeit & Umwelt
- Produktivität
- Sicherheit

Mavitec Maschinenbau bietet:

- 2D- und 3D-Layouts
- 3D scans
- Flussdiagramme & Rohrleitungsdesign
- Bedienungsanleitungen: gedruckt und online
- Online-Kundenkommunikationsportal



*Mavitec bietet komplexe Prozesslösungen auf einfache und effektive Weise.*



## ELEKTROTECHNIK

**Steuerungspaneelle werden intern entworfen, programmiert und gebaut. Wir verwenden die neuesten Technologien und Software, angepasst an die Anforderungen unserer Kunden. Die Paneele bieten eine vollständige Visualisierung des Arbeitsprozesses und liefern Managementinformationen sowie Live-Prozessdaten.**

Alle Paneele werden nach unserem "maßgeschneiderten" Prinzip entwickelt, konstruiert und in Betrieb genommen. Dank unserer umfangreichen Erfahrung im Bereich der Schaltschrankkonstruktion können wir ein Produktspektrum anbieten, das von einfachen Schaltpaneelen bis hin zu komplexen Steuerungspaneelen mit PLC, PC oder HMI-Touchscreen reicht. Um eine optimale Leistung zu gewährleisten, bieten unsere Servicetechniker gründliche Analysen und Problemlösungen für elektrische Probleme an. Wenn in Ihrer Anlage ein eWon-System (Fernservice) installiert ist, können wir darauf zugreifen, um das System zu überprüfen und Unterstützung zu leisten. Professioneller 24/7-Support weltweit ist entscheidend für die optimale Leistung der Systeme.

“ Mavitec verfügt über umfassende Erfahrung im Bereich der Schaltschrankkonstruktion. ”

## HOCHWERTIGE STEUERUNGSPANEELE & FERNSTEUERUNG

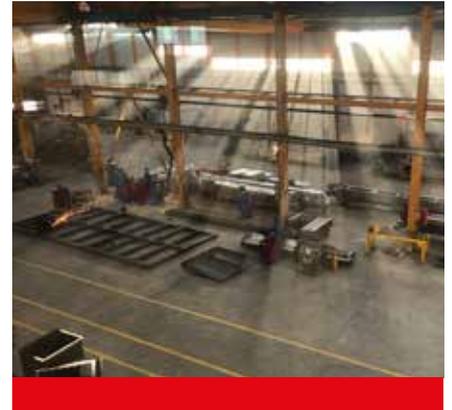
**24/7-Support ist entscheidend für eine optimale Leistung**

**Unsere Elektroingenieure und Programmierer bieten intelligente Lösungen und Dienstleistungen:**

- Entwurf und detaillierte Komponentenentwicklung
- Schaltpläne
- PLC-Programmierung und SCADA/HMI-Visualisierung
- PLC-Systeme: Siemens, Mitsubishi
- Sicherheit: Alle Schaltschränke werden gemäß NEN 60204/61439 gefertigt.
- Qualitätsprüfung: Gelieferte Schaltschränke werden immer zu 100 % getestet.
- 24/7-Verfügbarkeit: Minimale Ausfallzeiten.
- Fernwartung
- Fernzugriff auf ein Online-Dashboard: Überwachen Sie den Prozess rund um die Uhr.



*Schaltschränke und Fernunterstützung: optimale Leistung, effiziente Unterstüt*



## FABRIK & PRODUKTION

Die Fabrik befindet sich in der Türkei, mit unterstützenden Produktionsanlagen in den Niederlanden. Mavitec ist in der Lage, alle Systeme und Anlagen intern zu produzieren.

Die 6.000 m<sup>2</sup> große Produktionsfläche in der Türkei bietet einen modernen Produktionsablauf von Anfang bis Ende. Die Fabrik, mit über 100 Produktionsmitarbeitern, fertigt sowohl einzelne Anlagen als auch nahtlos integrierte Hochleistungs-Verarbeitungslinien. In Kombination mit dem Wissen, der Unterstützung und der Zusammenarbeit mit der niederländischen Zentrale entsteht eine starke Partnerschaft.

### Mavitec-Fabrik:

- ISO 9001:2015
- Stahlbearbeitung
- Montage
- Konservierung
- Separate Produktionshallen für Kohlenstoff- und Edelstahl
- Computer Numerical Controlled (CNC)
- Zertifiziert für: TUV/PED, RTN, TRCU03/21013, DIN EN ISO3834-2, GOST-R, GOST-RTN

“ Von integrierten Hochleistungs-Verarbeitungslinien bis hin zu einzelnen Komponenten. ”



Produktionshalle



Mavitec Fabrik



## ERSATZTEILE & LAGERVERWALTUNG

Mavitec hält einen großen Bestand an wichtigen Ersatzteilen, die innerhalb von 24 Stunden versandbereit sind. Die Ersatzteile befinden sich weltweit in Lagerhäusern in den Niederlanden, der Türkei, den USA und India.

Wartung spielt eine entscheidende Rolle für die maximale Betriebszeit von Produktionslinien. Zusammen mit unserem exklusiven Partner The Dupps Company hat Mavitec über Jahrzehnte hinweg zahlreiche Anlagen weltweit verkauft. Als Originalhersteller (OEM) haben wir unsere Ersatzteile optimiert, um die höchste Qualität zu gewährleisten. Das Ergebnis: Hochwertige Materialien und eine perfekte Passform in Ihrer Maschine, um die optimale Leistung, beste Kapazität und geringstmöglichen Verschleiß zu erzielen.

Für eine effiziente Lagerverwaltung arbeiten wir mit moderner Unternehmenssoftware. Essenzielle Ersatzteile sind jederzeit und kurzfristig verfügbar. So minimieren wir potenzielle Ausfallzeiten und maximieren die Kontinuität für unsere Kunden.

## DIE HÖCHSTE QUALITÄT MIT ERSTKLASSIGEN MATERIALIEN

Minimierung der Betriebskosten und Maximierung des Umsatzes

Das Mavitec-Lagerverwaltungssystem bietet zahlreiche Vorteile:

- One-Stop-Shop für alle Original-Ersatzteile
- Größter Ersatzteilbestand in der Rendering-Industrie
- Über 95 % der essenziellen Ersatzteile auf Lager
- Hochwertige Materialien für eine perfekte Passform
- Wettbewerbsfähige Preise
- 24/7-Lieferung: Essenzielle Teile verfügbar für schnelle und direkte Versendung
- Beratung, welche Ersatzteile auf Lager gehalten werden sollten
- Komplette Ersatzteilkpakete

“  
*Original-Ersatzteile:  
Premium-Materialien und  
perfekte Passform für  
eine optimale Leistung.*  
”



*Original-Ersatzteile: optimale Leistung,  
beste Kapazität und geringstmöglicher  
Verschleiß.*



## AFTER SALES SERVICE

**Der After-Sales-Service von Mavitec bietet präventive Wartung und Prozessoptimierung, um Ausfallzeiten zu minimieren, Gesamtkosten zu senken und die beste Qualität der Endprodukte zu gewährleisten – mit einem besseren Umsatz als Ergebnis.**

Unsere Servicetechniker führen regelmäßige Inspektionen durch und erstellen einen umfassenden Bericht mit Befunden und Empfehlungen. Mit fundiertem Wissen über Prozesse und Techniken setzen wir Prozessverbesserungen, optimale Produktqualität und höchste Linieneffizienz um.

Weltweit verteilte Servicestandorte betreuen Kunden lokal und kurzfristig, um schnelle Unterstützung, kürzere Reisezeiten und Support in der jeweiligen Landessprache sicherzustellen. Mit jahrzehntelanger Erfahrung in Prozessoptimierung, Ersatzteilen, Überholungen, Revisionen und Verbesserungen können wir Ihre Anlage profitabler machen.

Unsere Serviceteams können auch bei Installationsarbeiten und schlüsselfertigen Projekten unterstützen.

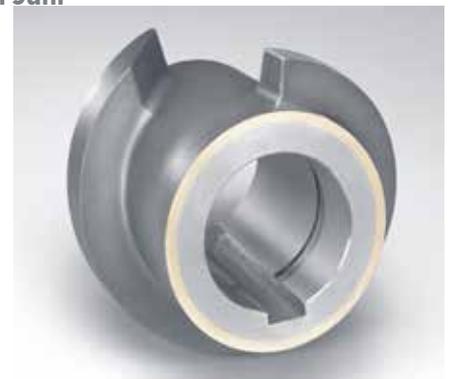
“  
Machen Sie Ihre Anlage  
profitabler: optimale  
Produktqualität und  
höchste Linieneffizienz.  
”

## PRÄVENTIVE WARTUNG & PROZESSVERBESSERUNG

Der Mavitec After-Sales-Service bietet 24/7-Dienstleistungen, 365 Tage im Jahr

**Der Mavitec After-Sales-Service bietet:**

- Prozessoptimierung
- Mechanische Inspektion
- PLC- / Elektrische Inspektion
- Remote Engineering / Helpdesk
- Periodische Inspektionen
- Serviceverträge
- Kleinprojekte
- Maßgeschneiderte Lösungen & Dienstleistungen
- Original-Ersatzteile
- 24/7-Helpdesk & Notfalldienst
- Lokale Präsenz, lokale Sprachen



*Der After-Sales-Service gewährleistet minimale Wartungskosten und Ausfallzeiten.*

# MAVITEC WELTWEIT



## LAGERHÄUSER, PRODUKTION, VERKAUFS- UND SERVICESTANDORTE

Mit einer wachsenden Anzahl internationaler Vertreter

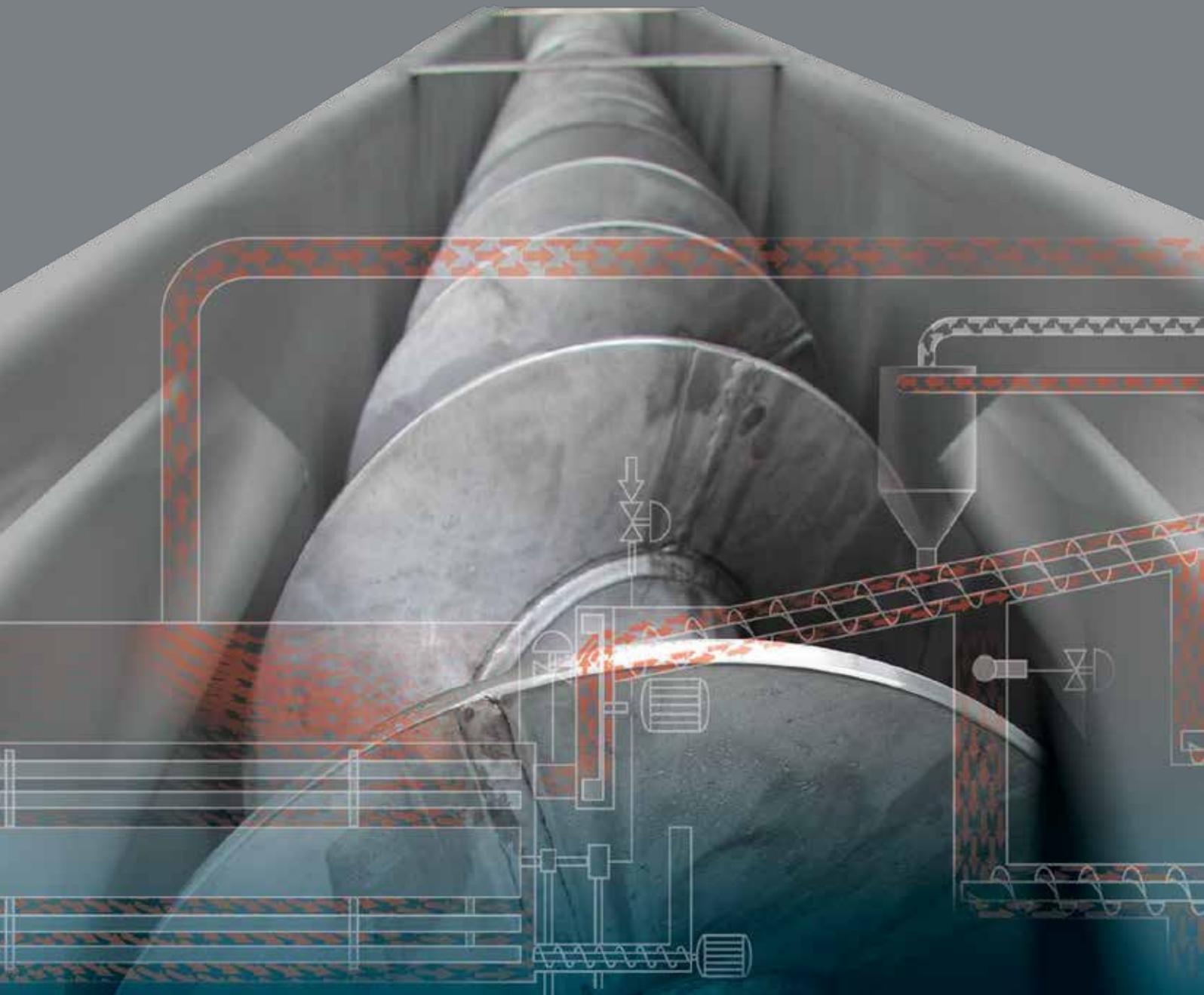
- Niederlande
- Türkei
- USA
- Indien
- Australien
- Baltische Staaten
- Belarus
- Brasilien
- Frankreich
- Israel
- Japan
- Kasachstan
- Litauen
- Pakistan
- Philippinen
- Rumänien
- Saudi-Arabien
- Skandinavien
- Serbien
- Südkorea
- Spanien
- Sri Lanka
- Thailand
- Ukraine
- Usbekistan
- Polen
- Vietnam

Export in über 50 Länder weltweit!



# DER ERFOLG VON MAVITEC

- Von Einzelkomponenten bis hin zu kompletten Verarbeitungslinien und schlüsselfertigen Lösungen
- Hochwertige Ausrüstung für einen langfristigen Betrieb
- Premium-Materialien für eine perfekte Passform in Ihrer Maschine
- Eigene Herstellung der Ausrüstung (OEM)
- ISO 9001-zertifiziert
- Optimale Leistung, beste Kapazität und minimaler Verschleiß
- Endprodukte höchster Qualität, die die höchsten erforderlichen Standards erfüllen
- Niedrigste Verarbeitungskosten pro Tonne Produkt
- In-house-Engineering und Fertigung für maßgeschneiderte Lösungen
- Erfahrene Supervisor für Installation und Schulung des lokalen Personals
- Servicestandorte in den Niederlanden, der Türkei, Indien und den USA
- Engagierte After-Sales-Abteilung (24/7-Service)
- Fokus auf die wirtschaftlichste, ökologischste und ergonomischste Handhabung (EEE)
- Export in über 50 Länder, über 200 Anlagen in Betrieb





**NAVITEC**

*Maximize the value of your by-products!*

Galileistraat 32 - 1704 SE Heerhugowaard - The Netherlands  
Tel.: +31 (0)72 574 59 88 | E-mail: [info@mavitec.com](mailto:info@mavitec.com)  
[www.mavitec.com](http://www.mavitec.com)