



“Las soluciones para residuos y desempaquetado de Mavitec Green Energy están diseñadas para manejar, desempaquetar y redimensionar sus subproductos orgánicos de la manera más eficiente y rentable”

RESIDUOS ALIMENTARIOS Y SOLUCIONES DE DESEMBALAJE

Maximiza el valor de tus co-productos orgánicos

MAVITEC
Green Energy



GRUPO MAVITEC

Mavitec Green Energy es parte del Grupo Mavitec, una compañía holandesa que brinda soluciones para negocios con grandes cantidades de subproductos animales, biomasa y otras fuentes de combustible. Mavitec está especializada en procesos de reciclaje de alta calidad y es un experto en la construcción, coordinación y entrega de componentes individuales para completar proyectos llave en mano. Con una gran experiencia en ingeniería, construcción, instalación, control de procesos, entrega y postventa, brindamos soluciones complejas de procesos de una manera simple y efectiva, adaptadas a las necesidades de nuestros clientes. La sede de Mavitec está ubicada en los Países Bajos y tiene oficinas de ventas y servicio en todo el mundo.

MAVITEC GREEN ENERGY

Mavitec Green Energy es una empresa de tecnología de procesos activa en la industria del reciclaje de alimentos. Somos expertos en el diseño y producción de sistemas de reciclaje para el procesamiento de subproductos orgánicos del sector agroalimentario. Con una gran base instalada y conceptos probados que cumplen con la legislación más reciente, le ayudamos a convertir su fracción orgánica en valor. Diseñamos, entregamos e instalamos sistemas para:

- **Desembalaje de coproductos (semi) húmedos y secos**
- **Reciclaje de basura / basura de contenedor marrón**
- **Fusión de grasas / grasas amarillas**
- **Reducción del tamaño de los coproductos agrícolas**
- **Esterilización y pasteurización de coproductos**

Con décadas de experiencia, podemos ajustar sus procesos para garantizar productos finales de mayor calidad y una mejor facturación como resultado. Nuestro objetivo es maximizar su facturación y reducir sus gastos operativos.

Mavitec Green Energy está especializada en soluciones de desecho de alimentos y desempaqueado con tiempos de recuperación de la inversión cortos, alta eficiencia de separación y conceptos probados. Nuestras máquinas están diseñadas para separar el material orgánico del embalaje y entregar el producto orgánico más limpio siendo extremadamente adecuado para varios propósitos, como las instalaciones de biogás.

“Las soluciones Mavitec Green Energy proporcionan los mejores resultados de separación en el mercado”

PRODUCTO ACABADO DE ALTA CALIDAD

Los equipos de Mavitec Green Energy proporcionan la mejor calidad de producto acabado.

- Con resultados oficiales de laboratorio **> 99,5%** de producción orgánica limpia
- Sopa orgánica **<0,5%** inorgánica en lo orgánico
- Limpieza del embalaje cerca de **cero** contaminación
- Redimensionado en una sopa fácil de bombear entre **<1 - 50 mm**

Sistemas y soluciones



Redimensionando

¡Cambie el tamaño de los desechos de alimentos orgánicos en un producto que sea adecuado para biogás o alimento para animales y ahorre en costos de eliminación! Nuestras máquinas cambian el tamaño de varios tipos de productos orgánicos a partir de productos obsoletos para procesar sobrantes o subproductos.

Ejemplo de materiales que pueden manejarse:

- **Vegetales**
- **Frutas y nueces**
- **Residuos agrícolas**
- **Desperdicio de alimentos desempaquetados**
- **Subproductos de fábrica**

Si su proceso genera una gran cantidad de desperdicios de alimentos desempaquetados y su contenedor se recolecta casi todos los días, le recomendamos que convierta el material en una lechada bombeable. Sus desechos se convierten en una sopa orgánica valiosa y fácil de manejar que se puede usar como material de entrada para digestores o alimentos para animales. Al cerrar el sistema, no tendrá olor.

Desembalaje

Las máquinas de desempaquetado Mavitec Green Energy separan la fracción orgánica del embalaje y ofrecen los mejores resultados de separación en el mercado. Son el corazón de su proceso de reciclaje para varios tipos de residuos.

Ejemplo de materiales que pueden manejarse:

- **Residuos de supermercados**
- **Residuos agrícolas**
- **Desperdicios de restaurante / hotel**
- **Residuos de devolución de tiendas**
- **Residuos orgánicos domésticos**
- **Residuos orgánicos comerciales**

El éxito clave de nuestras soluciones de desembalaje es que producen la sopa orgánica más limpia y la fracción de embalaje más limpia posible, que cumple con la legislación más reciente (<0,5% en materia seca).

Nuestra última innovación es una línea de reciclaje, diseñada para manejar un flujo diverso de desechos orgánicos con bajos costos operativos, mínimo mantenimiento y tiempo de inactividad. Esta línea consta de una tolva de alimentación, un desempaquetador de paletas y una disposición de descarga orgánica / empaque.

Almacenamiento y manejo

Su proceso comienza con el almacenamiento y manejo de su material. Mavitec Green Energy ofrece soluciones de alta calidad para el almacenamiento de una amplia variedad de materias primas o productos terminados, líquidos y secos.

¿Busca un contenedor, tolva o tanque de almacenamiento? Con más de treinta años de experiencia en el almacenamiento y manejo de materiales, podemos ofrecer soluciones rentables que brindan el mejor manejo de su material con los estándares de higiene adecuados.

Ejemplo de materiales que pueden manejarse:

- **Desperdicio de alimentos (envasados y sin envasar)**
- **Residuos agrícolas**
- **Estiércol / basura**
- **Plumas, intestinos, animales muertos**
- **Sangre, suero líquido**
- **Aguas residuales**
- **Huesos**

Nuestras soluciones de almacenamiento están disponibles en una amplia gama de configuraciones. Desde pequeñas tolvas de 1 m3 hasta búnkeres de 200 m3 con múltiples transportadores de fondo y tapas de apertura hidráulicas. Soluciones a medida también son posibles.

Sistemas de redimensionado

Cambie el tamaño de su residuo orgánico

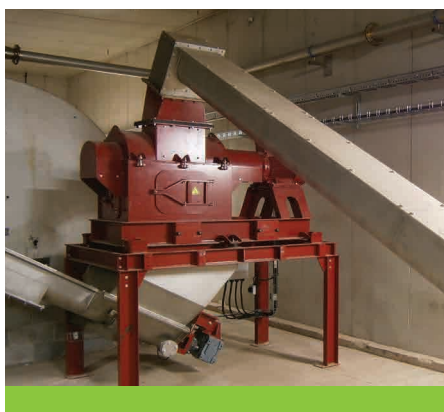
FUNCIÓN

Los sistemas de redimensionado de Mavitec Green Energy están diseñados para moler frutas, verduras, devoluciones de tiendas, devoluciones de restaurantes y otras corrientes de desechos orgánicos en una suspensión bombeable que es adecuada para su uso como alimentación de biogás o alimento para animales.

Nuestro sistema de redimensionamiento consiste en una tolva de recepción / volquete / contenedor o cinta que alimenta el material directamente al Martinater: un molino de martillos de giro rápido que rompe su producto al tamaño requerido (las cribas están disponibles entre 1 y 50 mm). La lechada que sale del Martinater se bombeará automáticamente al tanque de almacenamiento intermedio.

CARACTERÍSTICAS

- Concebido para altas prestaciones
- Acero al Carbono y acero inoxidable
- Tamaño compacto
- Martillos oscilantes
- Cribas variables
- Fácil mantenimiento



MARTINATER 500

Capacidad / hora	4,5 m ³ - 10 m ³
Potencia instalada	22 - 30 kW

MARTINATER 700

Capacidad / hora	7,5 m ³ - 20 m ³
Potencia instalada	37 - 45 kW

SALIDA

Las máquinas Mavitec Green Energy producen el tamaño más pequeño posible

MATERIALES DE ENTRADA

Lista de ejemplos:

Patatas, Frutas, Verduras, Calabaza, Residuos de devolución de la tienda, Estiércol / Paja, Fallas en la producción de alimentos, Zanahorias, Maíz, Alimentos sin envasar, Botellas de plástico, Sandwiches, Contenedores Tetra Pak, Empaques suaves, Bolsitas, Confitería, Alimentos para mascotas, Carnes procesadas, Té, Frijoles, Cereales, Productos farmacéuticos, Cosméticos, Helados, Paletas, Bebidas (botellas y latas), Cigarrillos, Insecticidas, Salsas, Yogurt, Galletas.



Sistemas de desembalaje

Fracción orgánica separada del embalaje

FUNCIÓN

Los sistemas de desempaquetado Green Energy de Mavitec están diseñados para separar la fracción orgánica del embalaje. Nuestras máquinas pueden desempaquetar una amplia variedad de desperdicios de alimentos orgánicos y producir una producción orgánica muy limpia que es extremadamente adecuada para instalaciones de biogás. Con resultados oficiales de laboratorio > 99,5% de sopas orgánicas limpias, así como la fracción de embalaje más limpia del mercado.

El Paddle Depacker está disponible con una capacidad de hasta 30 m³ por hora y también en un modelo de tamaño compacto.

CARACTERÍSTICAS

- Concebido para altas prestaciones
- Carbono y acero inoxidable
- Tamaños de criba variables
- Sistema click & go para paletas y cribas
- Control de procesos
- Sin fugas y bajo consumo de agua
- Bajo nivel de ruido y tiempo de inactividad mínimo
- Fácil mantenimiento
- Puertas de apertura hidráulicas para facilitar la limpieza (Depacker de paleta)



PADDLE DEPACKER

Capacidad / hora	15 m ³ - 30 m ³
Potencia instalada	45 kW



PADDLE DEPACKER MODELO S

Capacidad / hora	1 m ³ - 5 m ³
Potencia instalada	11 - 18 kW

SALIDA

> 99,5%
limpio

Las máquinas Mavitec Green Energy producen las sopas orgánicas más limpias

MATERIALES DE ENTRADA

Lista de ejemplos:

Desperdicios, desechos de hoteles / restaurantes, productos de pan, fallas en la producción de alimentos, desechos de devolución de la tienda, productos enlatados, recipientes diversos, alimentos para bebés, productos para el hogar, desodorantes, leche en polvo, papas, frutas, verduras, calabaza, devoluciones, estiércol / Paja, Zanahorias, Maíz, Ensalada de col, Alimentos sin envasar, Envases Tetra Pak, Envases blandos, Bolsitas, Confitería, Alimentos para mascotas, Carnes procesadas.



Almacenamiento y soluciones de manejo

Materias primas / terminadas / secas / líquidas

Con más de treinta años de experiencia en el diseño y fabricación de equipos de almacenamiento y manipulación, podemos ofrecer soluciones rentables que garanticen la mejor manipulación de su material con los mejores estándares de higiene adecuados.

CARACTERÍSTICAS

- **Concebidos para altas prestaciones**
- **Fácil mantenimiento**
- **Estándar o hecho a medida**
- **Demandas/diseños especiales posibles**
-
-



Tolvas y tanques

Capacidad
1 m ³ - 200 m ³

CARACTERÍSTICAS

- **Carbón, inoxidable Acero ST52**
- **Sobre o enterrados en el suelo**
- **Tapas controladas Hidráulicamente**
- **Escudos anti-salpicaduras**
- **Conexión de ventilación**
- **Sistemas de Drenaje**
- **Mezcladores / calentados por serpentín / células de carga**
- **De 1 a 4 transportadores de fondo**
- **Control de procesos**
- **Control de olores**

MATERIALES DE ENTRADA

Lista de ejemplos:

Residuos de alimentos (envasados y sin envasar), residuos agrícolas, estiércol, plumas, intestinos, animales muertos completos, sangre, suero líquido, aguas residuales, huesos.



Tolvas

Capacidad
0,5 m ³ - 7 m ³

CARACTERÍSTICAS

- **Altas prestaciones**
- **Alto calidad**
- **Bajo mantenimiento**
- **Amplio rango de entrada**



Transportadores

Dimensiones
Ø 225 / 300 / 400 / 500 / 600 mm
+ opciones en canal de artesa

CARACTERÍSTICAS

- **Eje central o sin eje**
- **Placas de desgaste en diferentes materiales: acero al carbono, inoxidable o st52**
- **Tapas de fácil apertura.**
- **Cajas de descarga de seguridad**
- **Diferente tipos y / o marcas de unidades posibles**
- **Sistema de drenaje / perforación**
- **Bobina / eje o canal calefactado**
- **Grosor de husillos entre 3 y 20 mm, prensado simple**

Prueba tu propio material

¿Quiere probar el Paddle Depacker o el Paddle Depacker Model S en sus propias instalaciones? ¡Nuestras máquinas también están disponibles para alquiler! Le ofrecemos esta oportunidad única de ver la máquina en funcionamiento y probar su propio material en su propia fábrica. En unas pocas horas, la unidad de prueba estará en funcionamiento.

- Sistema de remolque (Depacker de paleta)
- Unidad de patín portátil (Paddle Depacker Modelo S)

Solicite más información y posibilidades a nuestro departamento de ventas.



OTRAS SOLUCIONES

Mavitec Green Energy también ofrece una amplia gama de equipos independientes con aplicaciones para:

- **Lavado**
- **Prensado**
- **Desgarrado**
- **Esterilizado**
- **Secado**

Solicite a nuestro departamento de ventas que le asesore sobre la mejor solución para su negocio.

SOLUCIONES CLAVE

Además de equipos estándar o personalizados y líneas de procesamiento completas, también somos su socio para soluciones llave en mano. Desde la ingeniería hasta la construcción, Mavitec Green Energy es responsable de la fábrica completa hasta que su instalación esté operativa.

REFERENCIAS

Mavitec Green Energy ha instalado muchas instalaciones en los Países Bajos, Alemania, Dinamarca, Inglaterra, Francia, España, Rusia y muchos más países. Póngase en contacto con nuestro departamento de ventas para conocer lo que podemos hacer por su negocio o solicite una visita de referencia.

PANELES DE CONTROL Y CONTROL REMOTO

Los paneles de control se construyen internamente con las últimas tecnologías y software disponibles, de acuerdo con las necesidades del cliente. Los paneles ofrecen una visualización completa de su proceso (pantalla táctil y / o control de PC) y proporcionan la información de gestión requerida, datos de proceso en vivo e informes para optimizar su proceso 24/7. Nuestros ingenieros de servicio ofrecen análisis exhaustivos y resolución de problemas para problemas mecánicos y PLC / eléctricos para garantizar un rendimiento óptimo. Si se instala ingeniería remota en su planta, podemos acceder al sistema para verificar el proceso y ayudarlo a optimizar su rendimiento.



Paneles de control y control remoto a medida para garantizar un rendimiento óptimo, soporte eficiente, bajos costos de servicio y tiempo de inactividad mínimo.

SERVICIO Y APOYO POST-VENTA

Ofrecemos soporte de por vida: 24/7, en todo el mundo. Combinamos un conocimiento profundo de los procesos y técnicas para lograr la mejora del proceso, la reducción de costos, la calidad óptima del producto y la más alta eficiencia de línea. Con décadas de experiencia en optimización de procesos, repuestos de máquinas, revisión, revisiones y mejoras, podemos hacer que su planta sea más rentable.

- **Soluciones y servicios a medida**
- **Mecánica y PLC / inspecciones eléctricas**
- **Repuestos originales: ventanilla única y grandes almacenes**
- **24/7 Servicio de ayuda y servicio de emergencia**
- **Presencia local, idiomas locales**

¡Servicio con el que puede contar!



LOS ÉXITOS DE MAVITEC

- Ingeniería mecánica interna y paneles de control
- Fabricación privada de equipos
- Departamento de posventa dedicado (servicio 24/7)
- Almacenes de repuestos en todo el mundo
- Exportando a 50 países de todo el mundo
- Más de 200 instalaciones operativas
- Soluciones estándar, a medida y llave en mano
- Supervisor experimentado para la instalación y capacitación del personal local
- Fabricante Original de Equipo
- Certificación ISO 9001



Galileistraat 32 - 1704 SE Heerhugowaard - The Netherlands
 Tel.: +31 (0)72 574 59 88 | Fax: +31 72 574 55 48
 E-mail: info@mavitec.com | www.mavitecgreenenergy.com