

Lebensmittelentpackungslinie

Food Depackaging Line



Funktion: Herstellung raffinierter organischer Produkte im Wege der Trennung organischer Stoffe von der Verpackung, die zur Verwendung in Biogasanlagen bestimmt sind.

Eigenschaften Martinater 500:

- Für einen verstärkten Betrieb geeignet
- Einfaches Design, der die technische Bedienung der Anlage vereinfacht
- Kompakte Größe
- Prinzip des "Wipphammers"
- Unterschiedlicher Größen, dank des vereinfachten Austausches von Bildschirmen
- Speziellen Abteil für Fremdkörper



Eigenschaften Shop Return Press:

- Einheit mit spezieller Einlauftrichter, Edelstahl Tropfschale und Spritzwasser schützt.
- Keilriemen mit 22 kW Motor
- Stahl Käfig Haupt bar mit auswechselbaren Lauf Distanzscheiben
- Hauptwelle mit durchgehender Flug Anordnung. Inbegriffen Hydraulische Drossel zur Steuerung des Drucks.

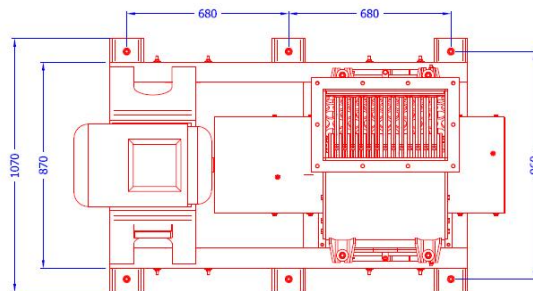
Leistung*: 7 m³ bis zu 10 m³ pro Stunde

(* abhängig vom herstellungsmaterial)

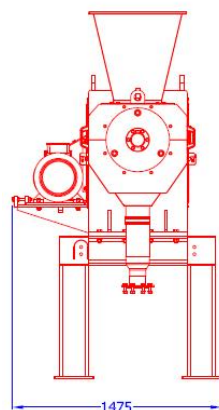
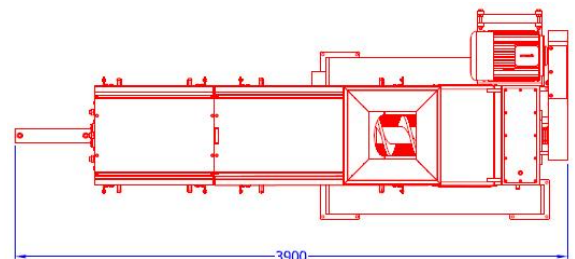
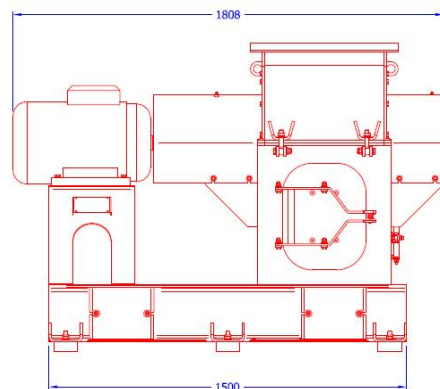
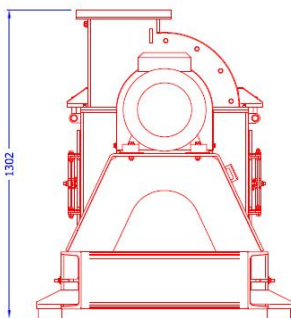
MAVITEC
Green Energy

Lebensmittelentpackungsline

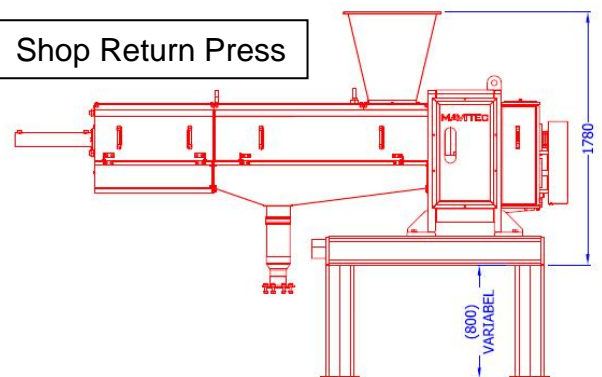
Food Depackaging Line



Martinater 500



Shop Return Press



Aufgrund der kontinuierlichen Verbesserung des Produktes können die hier dargestellten Daten ohne Vorankündigung verändert werden.
Kontakt Mavitec B.V. für die neuesten Spezifikationen.



Galileistraat 32, 1704 SE Heerhugowaard, The Netherlands
Tel.: +31-72-574 59 88 - Fax: +31-72-574 55 48
E-mail: info@mavitec.com - www.mavitecgreenenergy.com